

Bischof Anlagenbau AG

CH-9205 Waldkirch | +41(0)71 433 28 11 | bischof-anlagenbau.ch

Eine Vielzahl von Leistungen im Anlagenbau.











Unsere Branchenschwerpunkte sind Käsereien/Molkereien, die Getränkeherstellung, Schokoladenverarbeitung bis hin zu Kosmetik, Pharma und Chemie.

Kundenspezifische Lösungen – von Kleinstproduktionen bis zur Grossindustrie

Anlagenbau

Wir bewegen uns im Anlagenbau von Kleinstproduktionen bis zur Grossindustrie. Für die unterschiedlichen Anforderungen sind wir breit aufgestellt, um unsere Kunden bei ihren technischen Herausforderungen optimal zu unterstützen. Unsere Monteure haben hohe Kompetenzen im Schweissen von lebensmittelsicheren Rohrleitungen bis hin zu molchbaren und doppelwandigen Rohrleitungen (manuelles und orbitales Schweissen).





Behälterbau

Wir verfügen über langjährige Erfahrung mit Behältern aller Art und können diese mit den folgenden Optionen anbieten:

- → Lager- und Prozessbehälter von 50 bis 100'000 l Nutzinhalt
- geschweisst, aus Chromstahl und mit verschiedenen Oberflächenverarbeitungen
- Zylindrische und kubische Ausführungen, liegend und stehend
- → mit produktbezogenen Rührwerken und weiteren Behälterausrüstungen
- → mit internen oder externen Energiesystemen für verschiedene Medien
- kundenspezifische Auslegungen

Planungskompetenzen

- → 6 CAD Arbeitsplätze (2D und 3D)
- -> Enge Zusammenarbeit mit Kunden, Architekten und Fachplanern
- → Anlagenplanung und Detailkonstruktion für Eigenanfertigungen





Instandhaltung und Ersatzteilversorgung

- → Vorsorgliche Instandhaltung an Maschinen und Anlagen
- → Revisionen von bestehenden Maschinen
- Leih- und Mietgeräte verfügbar
- Bereitschaftsdienst rund um die Uhr
- → Telefonischer Support
- → Grosses und umfangreiches Ersatzteillager





Schweizer Vertreter für Prozess-Maschinen

Mit langjähriger Erfahrung und spezifischem Fachwissen bieten wir Beratung, Vertrieb, Installation, Inbetriebnahme und einen zuverlässigen Unterhalt an.

Separatoren Seital – SPX (exklusive Vertretung Schweiz)

- → Leistungsbereich 500 90'000 l/h
- Trennung von Flüssigkeiten
- → Klärung von Flüssigkeiten
- → Entwässerungen aller Art
- → Wiedergewinnung von Feststoffen
- → Gewinnung von wertvollen Produkten



Homogenisatoren BERTOLI

Leistungsbereich 30 – 80'000 l/h Mit homogenisierten Massen Produktestabilität erlangen. Von der Lebensmittelindustrie bis hin zur Kosmetik.



Dampferzeuger JUMAG

- Leistungsbereich 26.5–1'060 kg/h (od. höher mit Mehrfachanlagen)
- → Schnelldampferzeugung mit Strom, Gas oder Öl



Mit unserer langjährigen Erfahrung legen wir Wert auf eine ganzheitliche und kundennahe Betreuung.

- → Firmengründung 1996 durch Irene und Bruno Bischof
- → 30 Mitarbeitende
- → Lehrlingsausbildung (Anlagen- und Apparatebauer EFZ)

Bischof Anlagenbau AG

Neubrunnstrasse 5 CH-92O5 Waldkirch Tel. +41(0)71 433 28 11 info@bischof-anlagenbau.ch bischof-anlagenbau.ch

